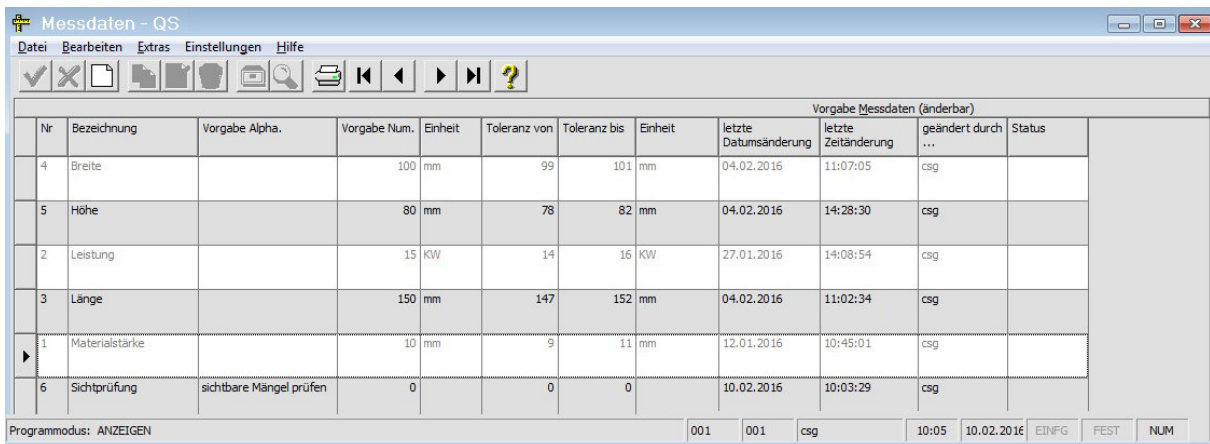


AUPOS Modul Qualitätssicherung QS

Funktions-/Ablaufbeschreibung

Das AUPOS Modul Qualitätssicherung dient dazu, Abweichungen zu den vorab festgelegten Standard Werten zu ermitteln und zu dokumentieren. Hierdurch ist jederzeit sichergestellt, dass das gefertigte Produkt auch allen Normen und Anforderungen, die an das Produkt gestellt werden, entspricht.

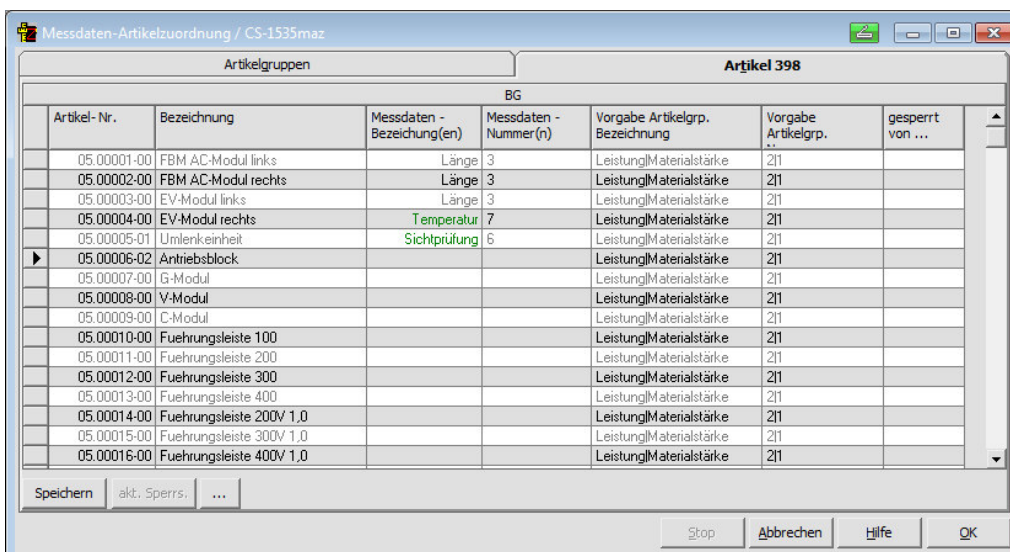
Im Modul Messdaten – QS definieren Sie als erstes die gewünschten Messwerte, z.B. für Breite, Höhe, Leistung, Länge, Materialstärke, usw., je nachdem, welche Messwerte für Ihre Produkte angewendet werden sollen.



Nr	Bezeichnung	Vorgabe Alpha.	Vorgabe Num.	Einheit	Toleranz von	Toleranz bis	Einheit	letzte Datumsänderung	letzte Zeitänderung	geändert durch ...	Status
4	Breite		100	mm	99	101	mm	04.02.2016	11:07:05	csq	
5	Höhe		80	mm	78	82	mm	04.02.2016	14:28:30	csq	
2	Leistung		15	KW	14	16	KW	27.01.2016	14:08:54	csq	
3	Länge		150	mm	147	152	mm	04.02.2016	11:02:34	csq	
1	Materialstärke		10	mm	9	11	mm	12.01.2016	10:45:01	csq	
6	Sichtprüfung	sichtbare Mängel prüfen	0		0	0		10.02.2016	10:03:29	csq	

Programmodus: ANZEIGEN 001 001 csq 10:05 10.02.2016 EINFÜG FEST NUM

Für die Zuordnung dieser Standard-Messwerte zu den jeweiligen Artikeln bzw. zu ganzen Artikelgruppen öffnen Sie über den Menüpunkt Extras die *Messdaten-Artikelzuordnung*.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Messdaten - Bezeichnung(en)	Messdaten - Nummer(n)	Vorgabe Artikelgrp. Bezeichnung	Vorgabe Artikelgrp. ..	gesperrt von ...
05.00001-00	FBM AC-Modul links	Länge	3	LeistungMaterialstärke	211	
05.00002-00	FBM AC-Modul rechts	Länge	3	LeistungMaterialstärke	211	
05.00003-00	EV-Modul links	Länge	3	LeistungMaterialstärke	211	
05.00004-00	EV-Modul rechts	Temperatur	7	LeistungMaterialstärke	211	
05.00005-01	Umlenkeinheit	Sichtprüfung	6	LeistungMaterialstärke	211	
05.00006-02	Antriebsblock			LeistungMaterialstärke	211	
05.00007-00	G-Modul			LeistungMaterialstärke	211	
05.00008-00	V-Modul			LeistungMaterialstärke	211	
05.00009-00	C-Modul			LeistungMaterialstärke	211	
05.00010-00	Fuehrungsleiste 100			LeistungMaterialstärke	211	
05.00011-00	Fuehrungsleiste 200			LeistungMaterialstärke	211	
05.00012-00	Fuehrungsleiste 300			LeistungMaterialstärke	211	
05.00013-00	Fuehrungsleiste 400			LeistungMaterialstärke	211	
05.00014-00	Fuehrungsleiste 200V 1.0			LeistungMaterialstärke	211	
05.00015-00	Fuehrungsleiste 300V 1.0			LeistungMaterialstärke	211	
05.00016-00	Fuehrungsleiste 400V 1.0			LeistungMaterialstärke	211	

Speichern akt. Sperr. ... Stop Abbrechen Hilfe OK



Die bei Ihren Qualitätsprüfungen ermittelten Messwerte können entweder manuell oder unter Verwendung elektronischer Prüfgeräte, z.B. Messschieber, in AUPOS erfasst werden.

Elektronische Prüfgeräte lassen sich über Schnittstellen direkt an die AUPOS Software anbinden, so dass eine automatische Datenübertragung möglich ist.

Messwerte können innerhalb der AUPOS Software an verschiedenen Stellen geprüft werden:

1. Messdatenprüfung innerhalb der BDE Betriebsdatenerfassung:

Hier haben Sie die Möglichkeit, zu den verschiedenen Arbeitsfolgen (AFO) eines Fertigungsauftrages entsprechende Prüfroutinen vorzunehmen und diese abzugleichen. Besteht Ihr Fertigungsauftrag beispielsweise aus den Arbeitsfolgen „zuschneiden“, „schleifen“ und „Endmontage“, können Sie bei jeder Arbeitsfolge prüfen, ob die Messwerte noch innerhalb der Toleranzwerte liegen.

2. Messdatenprüfung bei Fertigmeldung des Fertigungsauftrages

Soll keine Überprüfung nach jeder Arbeitsfolge stattfinden, besteht auch die Möglichkeit, bei Fertigmeldung des kompletten Fertigungsauftrages eine Überprüfung des fertigen Produkts durchzuführen.

3. Messdatenprüfung bei Warenausgang

Häufig macht es Sinn, eine weitere Prüfung vor dem Warenausgang durchzuführen, beispielsweise wenn die Ware längere Zeit an Lager lag oder anderen äußeren Einflüssen unterworfen war. Hier empfehlen sich dann weitere Messwerte, z.B. die Durchführung einer Sichtprüfung auf sofort erkennbare Beschädigungen.

4. Messdatenprüfung bei Wareneingang

Das AUPOS Modul Qualitätssicherung QS ist nicht nur für die Prüfung der in Eigenproduktion hergestellten Artikel vorgesehen, sondern kann auch z.B. für die Überprüfung von Zukaufartikeln, Handelswaren etc. verwendet werden.

QS-Messdaten / CS-1535ms

Fertigungsauftrags Nr. 1501057 | Artikel-Nr. 0 | 05.02535-00 | Kürzel | Bezeichnung 1 Encoder 2500 Standard | Bezeichnung 2 FBM | Bild

FA-Nr.	FA-UNr.	Bezeichnung	Vorgabe	Toleranz	Num. Wert	geprüft i.O.	lese Daten	Bemerkung (128 Zeichen)	Stat
1501057	0	Breite	100 mm	+99 +101 mm	100	<input checked="" type="checkbox"/>	...	jedes 10 Teil geprüft	
1501057	0	Höhe	80 mm	+78 +82 mm	83	<input type="checkbox"/>	...		
1501057	0	Materialstärke	10 mm	+9 +11 mm	9,5	<input checked="" type="checkbox"/>	...		
1501057	0	Länge	150 mm	+147 +152 mm	151,2	<input checked="" type="checkbox"/>	...		
1501057	0	Leistung	15 KW	+14 +16 KW	15,25	<input checked="" type="checkbox"/>	...		
1501057	0	Sichtprüfung	sichtbare Mängel prüfen			<input checked="" type="checkbox"/>	...		

Meßschieberdaten: Extras | 151.2 mm | Ok | Abbrechen

Artikel V.-Messd. | Speichern | Abbrechen | Hilfe | OK

Das AUPOS System ermittelt automatisch, ob der ermittelte Wert noch innerhalb der vorab festgelegten Toleranzen liegt oder nicht. Entspricht der ermittelte Wert nicht den Toleranzen, erfolgt keine Bestätigung durch setzen des Hakens in der Spalte „geprüft i.O.“ und der Wert wird rot dargestellt. In der Spalte „Bemerkung“ lässt sich zu jedem Messwert eine individuelle Ergänzung zu Dokumentationszwecken einfügen.

Selbstverständlich lassen sich die ermittelten Messwerte im Anschluss auch grafisch darstellen.

